

Podkład prostokątny antypoślizgowy do układania stosu - GPP

Indeks	**ZAG GPP**

Podkład prostokątny antypoślizgowy do układania stosu. Prawie niezniszczalny, ma wyjątkową żywotność. Podkład z powłoką antypoślizgową z 2 stron. Często stosowane w "konstrukcji piramidalnej" na 2 lub 3 poziomach w celu stworzenia dużej powierzchni rozkładu obciążeń. Przeznaczony do obsługi ciężkich pojazdów o masie do 23 ton.

Opis

GPP - Podkład prostokątny antypoślizgowy do układania stosu

Są one często stosowane w "konstrukcji piramidalnej" na 2 lub 3 poziomach w celu stworzenia dużej powierzchni rozkładu obciążeń.

-przeznaczone do dźwigów przejezdnych, dźwigów montowanych na podwoziu ciężarowym, platform podnośnych, pomp do betonu
-podkład z powłoką antypoślizgową z 2 stron
-wysokowytrzymałe, elastyczne—praktycznie niełamliwe
-nie nasiąkają wodą, nie rdzewieją, nie butwieją, odporne na gnicie
-odporny na promieniowanie UV
-prawie niezniszczalny, z polietylenu o dużej gęstości
-powierzchnia antypoślizgowa, mikrostruktura powierzchni podkładu podwyższa stabilność podparcia.
-wyjątkowa żywotność w porównaniu z drewnianymi i znacznie mniej ryzykowna.
- materiał: HMWPE R

Typ	Nośność [t]	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Grubość [mm]	Masa [kg]
GPP 50-500	7,5	500	250	50	6,0
GPP 50-1000	15	1000	250	50	12,0
GPP 80-500	8,5	500	250	80	10,0
GPP 80-1000	17	1000	250	80	19,0
GPP 80-1200	23	1200	330	80	30,0
GPP 100-500	11	500	250	100	12,0
GPP 100-1000	22	1000	250	100	24,0

Nośność dotyczy tylko jednego podkładu, obciążenia te nie mogą być sumowane, gdy są umieszczone jeden na drugim.

Ceny podkładów o wytrzymałośći powyżej na zapytanie.

Nośności opierają się na rezystancja uziemienia 3kg/cm² i maksymalny nacisk 10N/mm².

Podkłady dobieramy do udźwigu.

Np.:
Posiadamy dźwig o udźwigu 20 ton - Stosujemy 4 podkłady 20 tonowe.

Powierzchnia łapy stabilizatora powinna wynosić około 1/3 powierzchni podkładu, aby deklarowana nośność podkładu była osiągnięta. (Powierzchnia stopy stabilizatora nie może być mniejsza niż 1/3 powierzchni podkładu by uniknąć nacisku punktowego).

Przeznaczenie : pod stopy stabilizatorów dźwigów przejezdnych, platform podnośnych, pomp do betonu ...

Zalety:

- super wytrzymałe tworzywo sztuczne praktycznie niełamliwe

- trwałe, nie nasiąkają wodą , nie rdzewieją, nie butwieją

- wykonane z surowców wtórnych

- łatwe do przenoszenia

- praktycznie niezniszczalne, testowane na 20N/mm2

-Wysoka trwałość przy zachowaniu elastyczności pozwalającej na to, że złamanie podkładu jest prawie niemożliwe.

-Producent przeprowadza badania spektroskopowe materiału oraz testy nacisku przy użyciu sworznia o średnicy 20 mm.

-Udźwig podkładów określany jest dla stopy stabilizatora dźwigu o wymiarach stanowiących 1/3 powierzchni podkładu.

-Siła działająca na podłoże jest rozłożona na całej powierzchni podkładu, a materiał wykazuje pewną elastyczność. Współczynnik Poissona materiału, który opisuje stosunek odkształcenia poprzecznego do odkształcenia podłużnego przy osiowym stanie naprężenia wynosi średnio 0,55, co jest wynikiem zbliżonym do gumy.

Materiał: HMWPE R - Tworzywo polietylenowe ze względu na budowę z cząsteczek o dużej gęstości (ma niezwykle długie łańcuchy, o masie cząsteczkowej zwykle od 3,5 do 7,5 miliona amu.), śmiało można go zaliczyć do jednego z tworzyw o najwyższej udarności. Jest wytrzymałe na uderzenia i bardzo niskie temperatury - nie rozbije się ani nie pęka. Dopiero gdy temperatura spadnie do -150 stopni Celsjusza, zaczyna tracić te właściwości. Charakteryzuje się doskonałą odpornością na ścieranie, wykazuje odporność na promieniowanie UV i mikroorganizmy. Jest również bardzo wytrzymały na większość chemikaliów. /polietyleny liniowe: polietylen wysokiej gęstości (HDPE) , polietylen o wysokiej masie cząsteczkowej (HMWPE)/

Instrukcja do podkładów do pobrania w pliku pdf kliknij tu lub przejdź do zakładki Pobierz.

INFORMACJE ODNOŚNIE CE

Wszystkie wyroby, dla których nie ma dyrektyw odniesienia wprowadzających oznakowanie CE podlegają pod dyrektywę o ogólnym bezpieczeństwie produktów 2001/95/WE. Zgodnie z nią producenci wyrobów muszą tak zaprojektować i wykonać wyrób, aby był on bezpieczny dla użytkowników. Z tym może wiązać się konieczność

umieszczenia na opakowaniu wyrobu informacji dotyczących bezpieczeństwa, np. instrukcja właściwego montażu mebli, konieczność używania ochron ciała podczas korzystania z rowerów itp.

PODSTAWY PRAWNE NADAWANIA OZNACZENIA CE

Wymagania nakazujące (i zakazujące) nadawania znaku CE są ujęte były kiedyś w ustawie o systemie oceny zgodności (Dz.U. 2002 nr 166 poz. 1360). Według niej:
Art. 47a:
”Kto wprowadza do obrotu lub oddaje do użytku wyrób podlegający oznakowaniu zgodności a nieposiadający takiego oznakowania podlega grzywnie”
Art. 47:
„Kto umieszcza oznakowanie zgodności na wyrobie, który nie podlega takiemu oznakowaniu lub wprowadza do obrotu taki wyrób podlega grzywnie”

w Rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r. ustanawiającym wymagania w zakresie akredytacji i nadzoru rynku odnoszące się do warunków wprowadzania produktów do obrotu i uchylające rozporządzenie (EWG) nr 339/93 można przeczytać:
Art. 30:
"Oznakowanie CE w formie przedstawionej w załączniku II może być umieszczane wyłącznie na produktach, dla których jest to przewidziane na mocy szczegółowych wspólnotowych przepisów harmonizacyjnych oraz nie może być umieszczane na żadnych innych produktach."

Dostępne warianty

Typ: GPP 50-500, GPP 50-1000, GPP 80-500, GPP 80-1000, GPP 80-1200, GPP 100-500, GPP 100-1000

Strona produktu: https://sklep.dzwignice.com/961-podklad-prostokatny-antyposlizgowy-do-ukladania-stosu-gpp-.html