

GX - Podkład do podpierania pod maszyny

Indeks	**ZAG GX**

Podkład do podtrzymywania i podpierania pod maszyny. Nośność wynosi 49 i 174 ton. Typoszereg i wymiary w tabeli.

Opis

GX - Podkład podpierający pod maszyny do stabilizowania maszyn, pojazdów, narzędzi i ładunków



Typ	Maksymalne obciążenie [t]	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Masa [kg]
GX 448	36 (49 z padami góra/dół)	448	140	140	6,5
GX 1174	130 (174 z padami góra/dół)	1174	140	140	16,5

(nośność opiera się na rezystancji gruntu 3 kg/cm² i maksymalnym nacisku 10N/mm²)

Materiał: Materiał składa się z wtórnych tworzyw sztucznych, konkretnie mieszanek poliolefinowych. Głównymi składnikami tych mieszanek są polietylen (LDPE / HDPE) i polipropylen (PP).

Zalety podkładów:

- trwałe
- wytrzymałe
- nie nasiąkają wodą
- odporne na olej i substancje chemiczne
- przystosowane do układania w stosy
- lekkie i łatwe do przenoszenia

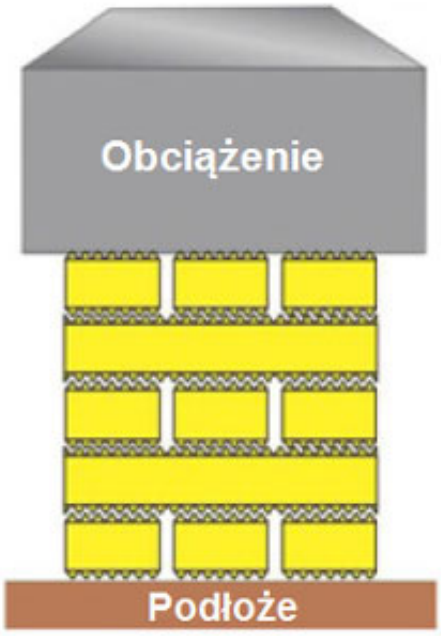
Konfiguracje bloków podtrzymujących

Małe bloki podtrzymujące powinny być układane w zestawy po 3 bloki na raz. Możesz układać te bloki do wysokości łącznie 30 bloków, co odpowiada wysokości 1300 mm lub 10 warstwom. Upewnij się, że spełnia to lokalne przepisy.

Duże bloki podtrzymujące można układać w stosy do wysokości łącznie 200 bloków, osiągając wysokość 3500 mm lub 25 warstw. Każda warstwa zawiera 8 bloków.

We wszystkich przypadkach zdecydowanie zaleca się stosowanie górnych i dolnych padów w celu zapewnienia dodatkowej stabilności i zwiększonej nośności

Zasady działania:



Jak to działa?

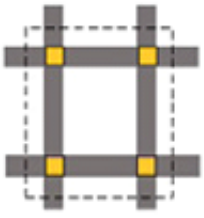
Nasze systemy stabilizacji podparcia zaprojektowano jako samoblokujące się klocki.
Na dwóch powierzchniach klocków wykonano wyżłobienia, oraz na dwóch kształty piramidalne.
Dzięki takiemu rozwiązaniu klocki zazębiają się bez obawy o stabilność i bezpieczeństwo.

Bezpieczeństwo przede wszystkim!
Kiedy układasz stos nie mieszaj różnych klocków.
W celu uzyskania bezpiecznej konstrukcji, klocki muszą być identyczne (ten sam wymiar, naciski i tarcie)

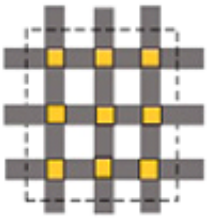
Jakiekolwiek pytania? Skontaktuj się z nami!

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa Dla uzyskania maksymalnej nośności, masę należy rozłożyć na punktach kontaktowych . Wysokość stabilnej stosu jest ograniczony do ≤3 szerokości podstawy. Dla podwojenia ochrony radzimy używać podnośników razem z klockami podporowymi.

2 stopniowy stos na stałym podłożu



3 stopniowy stos na stałym podłożu



Dostępne warianty

Typ: GX 448, GX 1174

Strona produktu: https://sklep.dzwignice.com/882-gx-podklad-do-podpierania-pod-maszyny.html