

Uchwyt do przyspawania PLEW

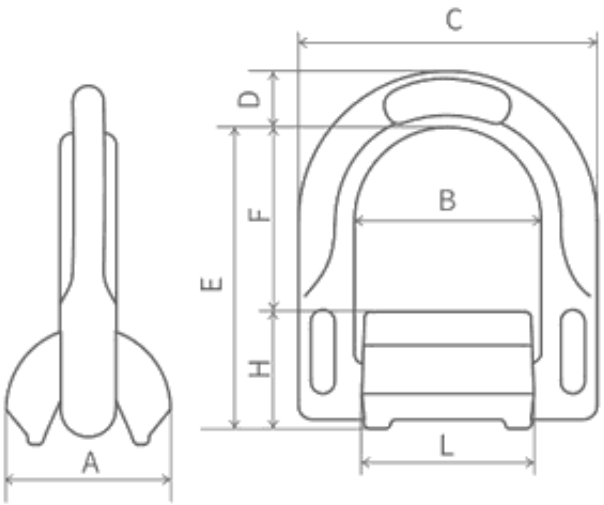
Indeks	**ZAP PLEW**

Uchwyt do przyspawania PLEW do maszyn i nadwozi pojazdów, do zawieszania osprzętu do podnoszenia i mocowania ładunków. DOR od 1,5 do 19 t, wymiary i masy w tabeli.

Opis

Uchwyt do przyspawania PLEW – klasy 10, ze sprężyną ustawiającą ucho

- Przyspawasz go do elementów maszyn lub nadwozi; służy do zawieszania osprzętu do podnoszenia i mocowania ładunków
- Sprężyna utrzymuje ucho w wybranej pozycji (w PLEW 19 t tylko ułatwia spawanie)
- Rowki na płycie spawalniczej pod kątem 45° i 60° pokazują dopuszczalny kąt nachylenia cięgna
- Spawać powinien spawacz z uprawnieniami wg EN ISO 9606-1, zgodnie z DIN EN ISO 14341
- W opakowaniu instrukcja obsługi i spawania, każda sztuka ma indywidualny numer seryjny
- Wykonany zgodnie z PN-EN 1677-1
- Współczynnik bezpieczeństwa 4:1
- Obciążenie próbne 2,5 × DOR
- Test zmęczeniowy: 20 000 cykli przy 1,5 × DOR
- Cechowanie: znak producenta, cecha DGUV (H16), DOR, klasa, numer partii, znak CE
- Wykonany zgodnie z dyrektywą maszynową 2006/42/WE
- Wyprodukowany w Unii Europejskiej



DOR [t]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	H [mm]	L [mm]	Masa [kg]
1,5	32	38	65	14	65	40	25	35	0,32
2,5	37	44	75	16	76	47	28	41	0,50
4	43	48	84	18	83	51	32	45	0,75
6,7	58	60	107	24	108	64	44	56	1,70
10	69	66	126	27	123	69	54	61	2,80
19	92	95	171	38	168	100	68	89	6,50

DOR (WLL) – dopuszczalne obciążenie robocze.

Dostępne warianty

DOR[t]: 1,5, 2,5, 4, 6,7, 10, 19

Strona produktu: https://sklep.dzwignice.com/1385-uchwyt-do-przyspawania-plew.html