

Śruba z uchem obrotowym PLGW-S

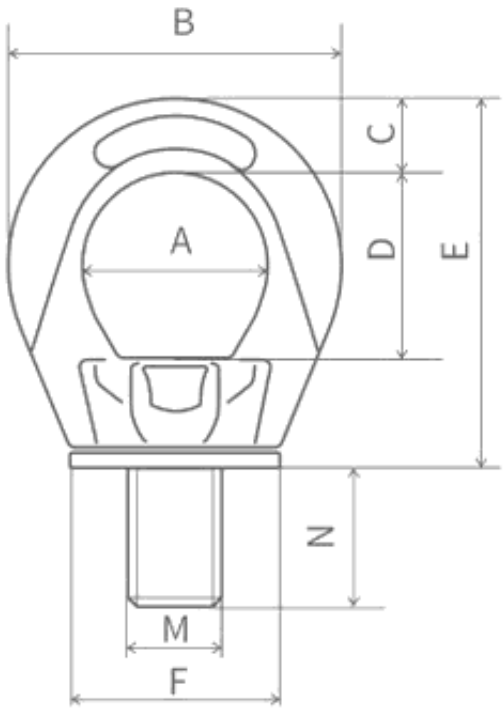
Indeks	**ZAP PLGW**

Śruba z uchem obrotowym PLGW-S do przykręcania do maszyn i konstrukcji. Gwint M8–M48, DOR od 0,3 do 12 t, M8–M20 także z gwintem L=max. Wymiary i masy w tabeli.

Opis

Śruba z uchem obrotowym PLGW-S – klasy 10, gwint M8–M48

- Ucho obraca się o 360°; przed obciążeniem ustaw je w kierunku ciągnięcia
- Wbudowana tuleja chroni powierzchnię ładunku
- Śruba jest wymienna
- Wersja L=max dostępna w rozmiarach M8–M20
- Wykonany zgodnie z PN-EN 1677-1
- Element, do którego mocujesz punkt, sprawdź pod kątem wytrzymałości na dane obciążenie
- Każda część nośna ma numer partii, a każda sztuka indywidualny numer seryjny
- Współczynnik bezpieczeństwa 4:1
- Obciążenie próbne 2,5 × DOR
- Test zmęczeniowy: 20 000 cykli przy 1,5 × DOR
- Cechowanie: znak producenta, cecha DGUV (H16), rozmiar gwintu, DOR, klasa, numer partii, znak CE
- Wykonany zgodnie z dyrektywą maszynową 2006/42/WE
- Wyprodukowany w Unii Europejskiej



DOR [t]	Gwint	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	N [mm]	N max [mm]	Masa [kg]
0,3	M8	25	45	10	27	53	35	15	90	0,20

0,5	M10	25	45	10	27	53	35	15	160	0,21
0,7	M12	30	55	12	32	63	43	20	160	0,29
1,5	M16	35	64	14	36	70	50	25	160	0,48
2,3	M20	40	73	16	41	81	54	30	160	0,58
3,2	M24	50	86	18	50	93	69	35	-	1,10
4,9	M30	60	110	25	60	114	90	45	-	2,20
7	M36	70	132	31	70	136	108	55	-	3,80
9	M42	80	152	36	72	153	126	65	-	5,70
12	M48	95	179	42	88	179	148	75	-	8,90

DOR (WLL) – dopuszczalne obciążenie robocze. Wersja L=max: gwint o długości N max z tabeli, w zestawie podkładka i nakrętka klasy 10; masa większa niż w tabeli.

Dostępne warianty

Wybierz gwint: M 8, M10, M12, M16, M20, M24, M30, M36, M42, M48, M12 L=max, M20 L=max, M 8 L=max, M10 L=max, M16 L=max

Strona produktu: https://sklep.dzwignice.com/1382-sruba-z-uchem-obrotowym-plgw-s.html