

Wciągnik łańcuchowy elektryczny z wózkiem pchanym ESW-EWP INOX

Indeks	**ZAW ESWPI**

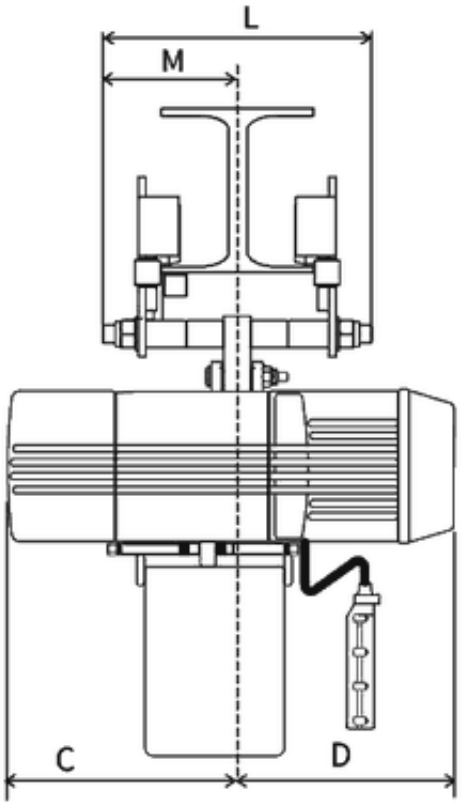
Elektryczny wciągnik łańcuchowy ESW INOX z wózkiem pchanym EWP, zasilanie trójfazowe 400 V, łańcuch i hak dolny ze stali nierdzewnej. Udźwig od 0,125 do 1 t, wysokość podnoszenia 3 m, dwie prędkości podnoszenia.

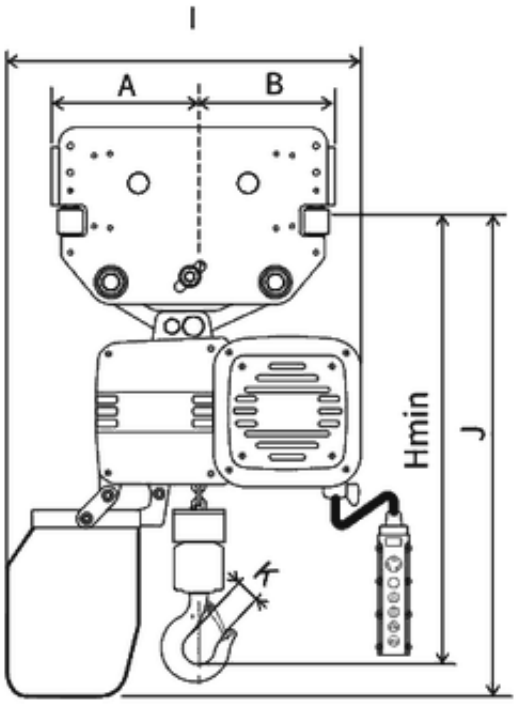
Opis

ESW-EWP INOX – wciągnik łańcuchowy elektryczny z wózkiem pchanym, wysokość podnoszenia 3 m

Elektryczny wciągnik łańcuchowy z silnikiem trójfazowym 400 V, z łańcuchem i hakiem dolnym ze stali nierdzewnej, połączony z wózkiem pchanym ręcznie.

- Dwie prędkości podnoszenia i opuszczania
- Sprzęgło przeciążeniowe, wyłączniki krańcowe górny i dolny, przycisk zatrzymania awaryjnego
- Wózek pchany pozwala dokładnie ustawić ładunek lub przemieścić go wzdłuż belki nośnej
- Ułożyskowane koła jezdne, przeznaczone do profili o nachyleniu powierzchni jezdnej do 20%
- Mechanizm regulacji rozstawu kół jezdnych ustawia wciągnik centralnie pod belką nośną
- Stopień ochrony obudowy wciągnika IP55, kasety sterującej IP65
- Udźwig (DOR): od 125 do 1000 kg
- Standardowa wysokość podnoszenia 3 m; inna na zamówienie
- Grupa natężenia pracy (GNP) M3 według ISO 4301-1
- Temperatura pracy: od −20 do +40 °C
- Wykonany zgodnie z dyrektywą maszynową 2006/42/WE i dyrektywą niskonapięciową 2014/35/UE, spełnia wymagania norm EN 14492-2, EN 60204-32 i EN ISO 12100, znak CE
- Tabliczka znamionowa ze znakiem wytwórcy, znakiem CE, udźwigiem, numerem fabrycznym, rokiem produkcji, rozmiarem i klasą łańcucha oraz masą





Typ	ESW-EWP INOX 0,125	ESW-EWP INOX 0,16	ESW-EWP INOX 0,25	ESW-EWP INOX 0,5	ESW-EWP INOX 1,0
DOR [kg]	125	160	250	500	1000
Wysokość podnoszenia* [m]	3	3	3	3	3
Szerokość belki** [mm]	68–180	68–180	68–180	68–180	68–180
Łańcuch [mm]	4×12	4×12	4×12	5×15	7,1×21
Liczba cięgien	1	1	1	1	1
GNP [ISO / FEM]	M3 / 1Bm	M3 / 1Bm	M3 / 1Bm	M3 / 1Bm	M3 / 1Bm
Prędkość podnoszenia [m/min]	8 / 2	8 / 2	8 / 2	8 / 2	8 / 2
Napięcie [V]	400	400	400	400	400
Moc silnika wciągnika [kW]	0,4 / 0,1	0,4 / 0,1	0,4 / 0,1	0,72 / 0,18	1,6 / 0,4
Masa [kg]	36	36	36	47	67
Hmin [mm]	420	420	420	463	559
A [mm]	114	114	114	118	128
B [mm]	123	123	123	162	187
C [mm]	211	211	211	230	264
D [mm]	228	228	228	204	245
I [mm]	293	293	293	343	405

J [mm]	444	444	444	528	558
K [mm]	23	23	23	27	31
L [mm]	278	278	278	278	283
M [mm]	139	139	139	139	141

* Standardowa wysokość podnoszenia, którą na zamówienie można zmienić.
** Szerokość belki można zmienić na zamówienie.

Grupa natężenia pracy (GNP) M3 według ISO 4301-1. Norma ISO 4301-1 dzieli mechanizmy dźwignic na grupy od M1 do M8. O grupie decydują klasa obciążenia (L1–L4, czyli jak często mechanizm pracuje z ładunkiem bliskim udźwigu) i klasa robocza (średni dzienny czas pracy). Szacunkowy resurs mechanizmu w grupie M3 wynosi 3200 h przy obciążeniu lekkim (L1), 1600 h przy średnim (L2), 800 h przy ciężkim (L3) i 400 h przy bardzo ciężkim (L4). Użytkownik dźwignicy jest prawnie zobowiązany określić rzeczywisty okres użytkowania, na bieżąco kontrolować wykorzystanie resursu i na tej podstawie planować przeglądy, remonty lub wycofanie urządzenia z eksploatacji. Jak dobrać urządzenie do warunków pracy, opisujemy w artykule Zasady doboru urządzeń ze względu na intensywność pracy.

Dozór techniczny. Wciągniki o udźwigu do 250 kg podlegają dozorowi uproszczonemu i nie wymagają zgłoszenia do UDT. Wciągniki ogólnego przeznaczenia z napędem elektrycznym o udźwigu powyżej 250 kg podlegają dozorowi ograniczonemu: przed rozpoczęciem eksploatacji trzeba je zgłosić do UDT i uzyskać decyzję zezwalającą na eksploatację. Formę dozoru warto potwierdzić dla konkretnego urządzenia. Więcej informacji znajdziesz na oficjalnej stronie Urzędu Dozoru Technicznego.

Dostępne warianty

Wybierz typ: 0,125, 0,16, 0,25, 0,5, 1

Strona produktu: https://sklep.dzwignice.com/1275-wciagnik-lancuchowy-elektryczny-z-wozkiem-pchanym-esw-ewp-inox.html